

ZAMMER®

ВИНТОВЫЕ КОМПРЕССОРЫ СЕРИЯ SK

450 - 34000 л/мин



Zammer — всемирно известный бренд профессионального промышленного оборудования, основанный в 1992 г. и имеющий производственные площадки в разных странах мира. Zammer широко применяется в производственных сферах любых мощностей и направлений, от частных микропроизводств до крупных заводов, в том числе в строительстве, индустрии, нефтехимии, машиностроении, металлургии.

Партнерами Zammer выступают крупнейшие мировые производители агрегатов и комплектующих, что позволяет нашей компании предлагать своим клиентам продукцию, соответствующую самым высоким стандартам и требованиям отрасли. Оборудование Zammer обеспечивает высокую эффективность и надежность в различных производственных условиях.

Винтовые компрессоры Zammer — изготавливаются в Белоруссии на производственной площадке завода Remeza в соответствии с международным стандартом ISO 9001:2000. Серия SK — хорошо зарекомендовав себя, является одной из самых популярных и востребованных в странах европейского союза, СНГ, Азии и Восточной Европы. Имея расширенный диапазон производительности, винтовые компрессоры Zammer могут быть использованы на любых производствах для подачи сжатого воздуха в пневмораспределительные системы, а так же в составе станков лазерной резки.

Благодаря передовым технологиям, комплексному и системному подходу, начиная от проектирования, высочайшей производительной дисциплины, контроля качества и заканчивая испытаниями готовой продукции, винтовые компрессоры Zammer стали признанным лидером мирового рынка в своём сегменте.

Технические особенности компрессоров:

1. Высокопроизводительные компрессорные блоки:

- предназначены для непрерывной работы до 24 часов в сутки;
- надежная асимметричная конструкция профилей роторов обеспечивает максимальную эффективность и производительность, что экономит потребление энергии при высоком объемном потоке;
- ресурс работы 100 000 часов;
- предотвращение течи масла за счет использования двойного уплотнения и специального канала возврата масла к стороне всасывания.

2. Электронный блок управления

- энергосберегающий режим работы компрессора;
- электронный контроль параметров;
- автоматическое предупреждение — это остановка компрессора при возникновении аварийных ситуаций с индексацией предупреждающих сообщений;
- автоматическое предупреждение о необходимости проведения технического обслуживания;
- контроль времени наработки при различных режимах работы компрессора и энергозависимая память о режимах работы, аварийных отключениях и проведении ТО, многоуровневая система защиты от несанкционированного доступа к параметрам компрессора.

3. Асинхронный трехфазный электродвигатель:

- высокий КПД;
- высокая надежность;
- длительный срок службы;
- простота в эксплуатации.

4. Наличие высокоэффективной системы охлаждения.

5. Контроллер рабочих параметров компрессора включает в себя режим «старт/стоп», таймер проведения ТО, контроль давления и температуры воздушно-масляной смеси.

6. Фильтры сжатого воздуха обеспечивают удаление капельной влаги, масляных частиц и механических загрязнений размером до 3 мкм.



Преимущества:

ЭКОНОМИЧНОСТЬ

Встроенный микропроцессор даёт возможность оптимальным образом регулировать работу компрессора в зависимости от нагрузки. Это позволяет выбрать наиболее экономичный режим потребления электроэнергии. Выходящий теплый воздух можно использовать вторично, например для обогрева помещений.

ВЫСОКОЕ КАЧЕСТВО СЖАТОГО ВОЗДУХА

Воздушно-масляная смесь проходит двухступенчатую систему маслоотделения, что обеспечивает высокое качество воздуха на выходе компрессора (остаточное содержание масла не более 3мг/м³). Воздушный радиатор компрессора снижает температуру сжатого воздуха на выходе (не более +7С по сравнению с температурой на входе).

ПРОСТОТА МОНТАЖА И ТЕХНИЧЕСКОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ

Жесткая конструкция компрессоров серии SK позволяет произвести их установку без подготовки специального фундамента, непосредственно в производственном помещении. Достаточно лишь подключить компрессор к пневмосистеме и подвести электропитание.

Варианты исполнения:

Винтовые компрессоры Zammer с ременным приводом

являются самыми популярными в линейке винтовых компрессоров Zammer. Принцип работы основан на использовании ремня в качестве привода от электродвигателя к винтовому блоку от ведущего вала. Преимущества использования компрессора с ременным приводом: удобство замены ремня. Зарекомендовали себя как простые в обслуживании и надежные в эксплуатации.



Винтовые компрессоры Zammer с осушителем на ресивере

представляют собой готовое решение, объединяя в себе всё необходимое для производства сжатого воздуха, осушенного и очищенного от технических примесей. Включает в себя: компрессор, рефрижераторный осушитель, систему фильтрации и ресивер. Данный вид комплектации позволяет решить большинство задач на производстве, где требуется качественный воздух. Рефрижераторный осушитель, входящий в комплектацию компрессора, обеспечивает точку росы +3 С. Применение ресивера и осушителя позволяет существенно повысить качество сжатого воздуха, предотвратить повреждение оборудования, а также повысить эффективность и надежность работы всей системы.

Винтовые компрессоры Zammer с прямым приводом

это эффективное сочетание двигателя, винтовой пары и потребляемой мощности при расчетном давлении. Позволяют производить сжатый воздух с самыми низкими электрозатратами. Вал приводится в движение напрямую от двигателя. Преимуществом данной модели является более высокий КПД по сравнению с ременным приводом из-за отсутствия шкивов, лучшие показатели удельной мощности, а так же компактность и удобство в установке, отсутствие необходимости в замене ремней.

Винтовые компрессоры Zammer с частотным приводом

являются лидером среди энергосберегающих промышленных компрессоров. Оснащены прямым приводом винтового блока, частотным преобразователем электродвигателем, имеющим высокий КПД в широком диапазоне оборотов. Принцип работы данных моделей основан на регулировании скорости вращения электродвигателя с помощью частотного регулятора. Данные компрессоры позволяют существенно снизить потребление электроэнергии на производстве при низком и ровном расходе воздуха. Срок службы компрессора существенно продлевается благодаря сниженным ударным нагрузкам во время работы. Имеют короткий срок окупаемости.



Адреса сервисных центров Zammer:

г. Москва,

Варшавское ш., д.141, стр.80, тел. 8 (495)-937-37-43

г. Санкт-Петербург «ЮГ»,

ул. Предпортовая, д.8, тел. +7 (812) 309-97-76

г. Санкт-Петербург «СЕВЕР»,

ул. Минеральная, д.13, литер. А, тел. +7 (812) 627-15-74

г. Нижний Новгород,

ул. Ларина, д.17, тел. +7 (831) 429-07-67

г. Тула,

Проспект Ленина, д.77, тел. +7 (4872) 74-02-01

г. Красноярск,

Телевизорный пер., д.9, тел. +7 (391) 204-63-64

г. Ростов-на-Дону,

Нефтяной переулок, д.2а, тел. +7 (863) 303-64-65

г. Симферополь,

ул. Узловая, д.20, тел. +7 (3652) 67-13-87

г. Краснодар,

ул. Просторная, д.11, тел. +7 (861) 217-78-18

г. Сочи,

тел. +7 (988) 231-62-69

г. Самара,

ул. Новоурицкая, д.22а, тел. +7 (846) 206-07-22

г. Донецк,

пр. Павших коммунаров, 188а, тел. +7 (949) 814-73-82

г. Казань,

ул. Аделя Кутуя, д.122/1, тел. +7 (843) 206-51-91

г. Волгоград,

ш. Авиагоров, д.5, тел. +7 (8442) 68-52-01

г. Челябинск,

ул. Первомайская, д.1а, тел. +7 (351) 202-01-30

г. Екатеринбург,

ул. Вишневая, д.2Д, тел. +7 (343) 318-28-47

г. Уфа,

ул. Якуба Коласа, д. 127, тел. +7 (347) 229-47-29

г. Новосибирск,

Архонский пер., д.7, тел. +7 (383) 280-45-58

г. Воронеж,

ул. Солнечная, д.17, тел. +7 (4732) 04-54-10

г. Белгород,

тел. +7 (4722) 40-26-36

г. Орел,

тел. +7 (4862) 44-53-80

г. Ставрополь,

тел. +7 (8652) 20-61-80

г. Пермь,

ул. Героев Хасана, д.110, тел. +7 (342) 264-01-50

